

## ◎機型規格

(參考機型,可依客戶個別需求做設計修改)

材 質:SUS304

腔 體:ID700×1000(H)mm

冷卻方式:夾層水冷/外焊冷卻水路

## ◎靶 源:6port

轉 盤 組:絕緣500M $\Omega$ /ID400mm

速 率:0~600rpm/載重:180kg(6支)

加熱裝置:Max. Temp:300 $^{\circ}$ C

真空壓力:5.0×10<sup>-5</sup>Torr/20min

使用電壓:220V/靶源電源:0~200A

控制系統:PLC&PC

製程控制:自動/手動

## ◎優 點:

切削工具ARC鍍膜優點

1. 提高刀具壽命
2. 提高切削條件
3. 減少停機換刀時間
4. 提高工件表面品質及精度
5. 降低製造成本